

With dial indicator

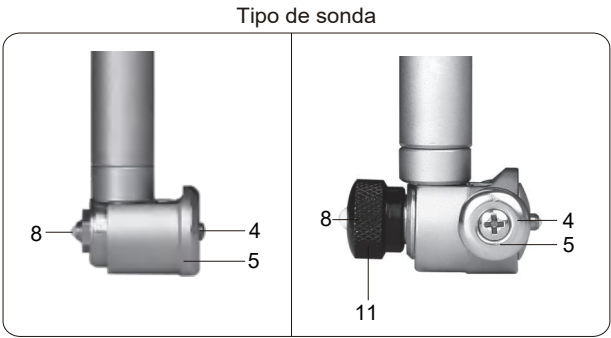
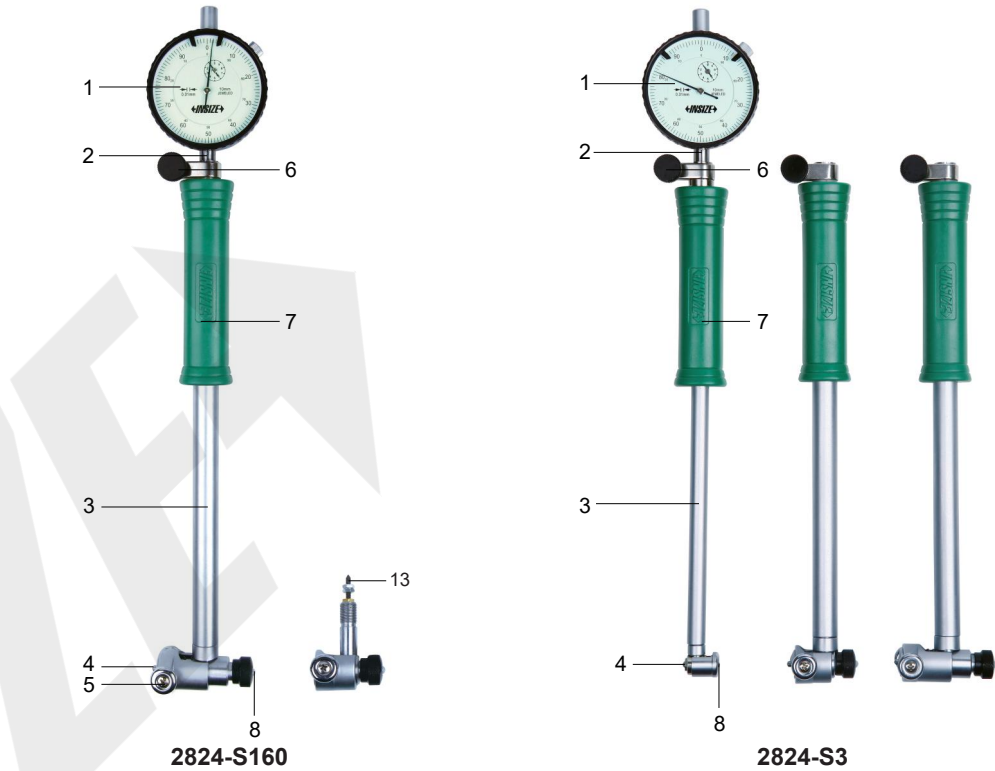
Código	Alcance	Indicador	Medidores de furo incluídos	Precisão	Repetibilidade
2824-S160	35-160mm	indicador de discagem, código 2308-10FA , alcance 10mm, graduação 0.01mm	① 35-50mm (o relógio comparador e a alça não estão incluídos) ② 50-160mm	35-50mm ±0.018mm 50-160mm ±0.018mm	0.003mm
2824-S3	18-160mm	indicador de discagem, código 2308-10FA , alcance 10mm, graduação 0.01mm	① 18-35mm ② 35-60mm (o indicador do mostrador não está incluído) ③ 50-160mm (o indicador do mostrador não está incluído)	18-35mm ±0.015mm 35-60mm ±0.018mm 50-160mm ±0.018mm	0.003mm

Com indicador de discagem

Código	Alcance	Indicador	Medidores de furo incluídos	Precisão	Repetibilidade
2724-S160	35-160mm	indicador digital, código 2108-10F alcance 12.7mm/0.5" resolução 0.002mm/0.0001" (pode mudar para: 0.01mm/0.0005")	① 35-50mm (indicador digital e alça não estão incluídos) ② 50-160mm	35-50mm ±0.018mm 50-160mm ±0.018mm	0.003mm
2724-S3	18-160mm	indicador digital, código 2108-10F alcance 12.7mm/0.5" resolução 0.002mm/0.0001" (pode mudar para: 0.01mm/0.0005")	① 18-35mm ② 35-60mm(o indicador digital não está incluído) ③ 50-160mm (o indicador digital não está incluído)	18-35mm ±0.015mm 35-60mm ±0.018mm 50-160mm ±0.018mm	0.003mm

Com indicador digital à prova d'água

Código	Alcance	Indicador	Medidores de furo incluídos	Precisão	Repetibilidade
2724-S160WP	35-160mm	indicador digital à prova d'água, código 2137-10F , alcance 12.7mm/0.5", à prova de poeira/água IP54, resolução 0.002mm/0.0001" (pode mudar para 0.01mm/0.0005")	① 35-50mm (indicador digital e alça não estão incluídos) ② 50-160mm	35-50mm ±0.018mm 50-160mm ±0.018mm	0.003mm
2724-S3WP	18-160mm	indicador digital à prova d'água, código 2137-10F , alcance 12.7mm/0.5", à prova de poeira/água IP54, resolução 0.002mm/0.0001" (pode mudar para 0.01mm/0.0005")	① 18-35mm ② 35-60mm (O indicador digital não está incluído) ③ 50-160mm (O indicador digital não está incluído)	18-35mm ±0.015mm 35-60mm ±0.018mm 50-160mm ±0.018mm	0.003mm



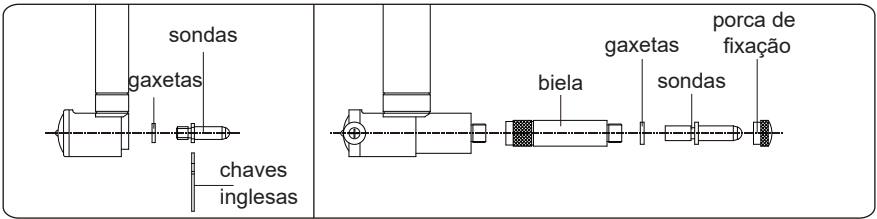
1-indicador
2-bucha
3-espinha dorsal
4-Sondas de atividade
5-proteção de pontes
6-Dispositivo de travamento do cabeçote do medidor

7-ação meritória
8-Sondas intercambiáveis
9-biela
10-gaxetas
11-Porcas de fixação da sonda intercambiáveis
12-chaves inglesas
13-cabeçote da caneta stylus

1. Os medidores I.D. são usados para medições comparativas. Ele é usado principalmente para medir o tamanho do diâmetro interno do furo.

2. O método de uso é o seguinte:

(1) Tamanho do ajuste: selecione a sonda intercambiável apropriada, a haste da junta e os calços de acordo com o tamanho medido, instale-os de acordo com a figura a seguir, certifique-se de que todas as peças estejam instaladas de forma confiável e aperte a sonda com a ajuda de uma chave inglesa para especificações abaixo de 35 mm. Após a instalação, pressione a sonda móvel com a mão algumas vezes, e o ponteiro do indicador deverá se mover de forma suave e flexível, sem qualquer estagnação.



(2) Ajuste do tamanho da calibração: Selecione um anel calibrador ou micrômetro de diâmetro externo, ou um furo padrão de diâmetro de furo e precisão conhecidos, e calibre-o limpando sua superfície de medição com algodão ou um pano macio.

(3) Ajuste do ponto zero (para calibrar o anel medidor, por exemplo); coloque o medidor de diâmetro interno no anel medidor de calibração e gire para frente e para trás algumas vezes (Fig.1) para descobrir o "ponto de inflexão" do ponteiro (indicando o valor máximo indicado pela tabela). Solte o parafuso de travamento da moldura, gire a moldura de modo que a linha "0" e o ponteiro do "ponto de inflexão" coincidam e, em seguida, trave o parafuso de travamento da moldura. Gire a alça várias vezes para verificar se a linha "0" está alinhada.

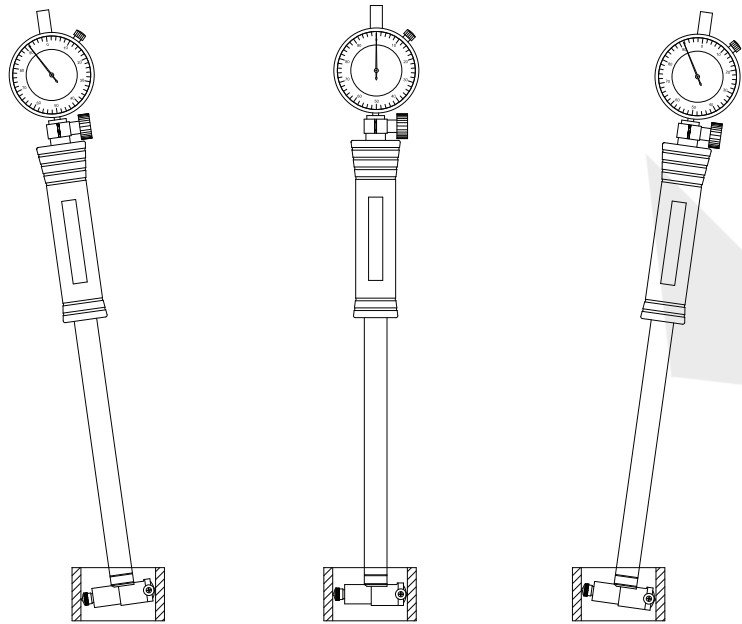


Fig.1

(4) Medição: Coloque o calibrador de DI no furo medido, balance o calibrador de DI para frente e para trás algumas vezes para encontrar o "ponto de inflexão" do ponteiro (o menor valor do tamanho medido). Leia os resultados da medição, a leitura do desvio do ponteiro que é o diâmetro do furo medido e a diferença do diâmetro nominal do furo.

Ao trocar as sondas entre o 2824-S160 e o 2724-S160, a barra superior do cabeçote precisa se encaixar nos orifícios de montagem da barra superior dentro da haste principal.

3. acessórios opcionais: anel medidor de revisão (série 6312).

4. Observações:

---Não insira o bore gage na peça de trabalho ou no anel de ajuste pelo lado da bigorna. É necessário pressionar primeiro o ponto de contato e a ponte de proteção no anel de ajuste ou na peça de trabalho e, em seguida, fazer o contato da bigorna com a parede interna e girar o bore gage ligeiramente para cima.

---Não bata no medidor nem permita que ele seja batido.

---O medidor, o anel de ajuste e a peça de trabalho devem ter a temperatura equilibrada antes da calibração.

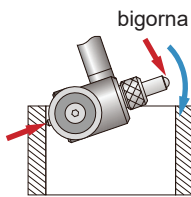


Fig.2